工種:総合工種

上1里.	心口 二二生							
評定項目	細目		評 価	対	象	項	目	
		提出書類は整っている。						
		契約内容の変更及び承諾の気	型理は、適切に行われて	こいる。				
		特記仕様書の規定は守られて	いる。					
		材料搬入調書の数量は必要量	赴入っている。					
		施工管理記録が整理されてい	る。					
	施工管理	工事記録写真は、撮影計画書	のとおり行われ、撮影	L種・撮影時期・	撮影方法とも	適切である。		
		各工種の施工過程は、仕様書	等に基づいていること	が確認できる。				
		現場の組織・体制が明確で、た	いつ、現場代理人・主任	:技術者等が、季	R約内容を熟	知している。		
			削意工夫が見られる。					
)
		評定点 /		=	_	点		
		材料の品質規格証明書(ミルミ			-			
		品質試験は、頻度・項目とも必		店果は整理され	ている。			
施		品質試験の結果は、規格値を						
旭		使用材料の規格は、契約書と						
	品質管理	仕様書等の施工規定は守られ	-	146 lt+ > > 1 -	2 . 7			
	叩貝B哇	完成構造物について必要な記		2恰個を両にし(. いる。			
		─ 使用機器のキャリブレーション─ 品質管理についての工事記録						
工		品質管理及び記録の整理に創) ₀				
			可息工大が兄の470。)
		評定点 /	× 100	=		点		
		出来高数量は、契約数量を満				灬		
管		出来高数量の算出根拠は、整	=					
Б		出来形の管理は、測定項目・液	則定頻度とも仕様書等の	の規定を満足し	ている。			
		出来形管理の資料は整理され	ている。					
		出来形計測値は規格値を満た	こしている。					
	出来ばえ (出来形)	現地立会計測の結果は、管理	資料の数値と整合して	いる。				
理	(Щ/К///	自社の管理基準を設定し、管	埋が行われている。					
		出来形測定の不可視部分は、	工事記録写真により確	認できる。				
		出来形に関し創意工夫及び熱	見が見られる。					
)
		評定点 /	× 100	=		点		
		構造物の形状外観及び通りは						
		構造物の表面の仕上げは、仕						
		構造物の表面に、仕様書で規		-				
		構造物の表面の仕上げは、丁		る。				
	出来ばえ (出来ばえ)	隣接構造物との、取付け・すり □						
	(田木はん)	構造物の仕上がりは、使用目		툆されている。				
		目視できない部分は、工事記						
		出来ばえに関し、創意工夫及	ひ熱恵が見られる。					`
)

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:仮設工

上性:	仮設工		
評定項目	細目	評 価 対 象 項 目	
		提出書類は整っている。	
		型約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。	
		特記仕様書の規定は守られている。	
		材料搬入調書の数量は必要量入っている。	
	t t teta	施工管理記録が整理されている。	
	施工管理	工事記録写真は、撮影計画書のとおり行われ、撮影工種・撮影時期・撮影方法とも適切である。	
		各工種の施工過程は、仕様書等に基づいていることが確認できる。	
		現場の組織・体制が明確で、かつ、現場代理人・主任技術者等が、契約内容を熟知している。	
		施工管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。	
)
		材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明書等)は整理されている。	
		品質試験は、頻度・項目とも必要数実施されており、結果は整理されている。	
		品質試験の結果は、規格値を満たしている。	
		使用材料の規格は、契約書と適合している。	
		対している。	
		品質管理についての工事記録写真が整理されている。	
		矢板等の打込みに先行し、支障となる埋設物を確認し、埋め戻しも管理されている。	
.,.	品質管理		
施		□ ウオータージェット併用打設では、打止まりを落錘等で貫入させ、落ち着きを確認している。	
		現場継手部の溶接記録(杭軸の組合せ・溶接条件・外観検査結果等)は整理されている。	
		溶接継手部の非破壊試験が行われ、結果は規格値を満たしている。	
		── 仮設電気設備の設置、維持管理及び撤去は、関係法令の規定に基づき施工されている。	
		□ 足場設備の設置は、関係法令及び設計図書に基づき施工されている。	
_		□ 品質管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。	
工)
		出来高数量は、契約数量を満たしている。	
		出来高数量の算出根拠は、整理されている。	
		□ 出来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書等の規定を満足している。	
管		出来形管理の資料は整理されている。	
ь		出来形計測値は規格値を満たしている。	
	出来ばえ	現地立会計測の結果は、管理資料の数値と整合している。	
	(出来形)	自社の管理基準を設定し、管理が行われている。	
		出来形測定の不可視部分は、工事記録写真により確認できる。	
		出来形に関し創意工夫及び熱意が見られる。	
理		一 ()
_			
		計 た 点	
		□	
		□ 止水シートは、突起物やシートの接合方法の不良により漏水していない。	
		H鋼杭・鋼矢板等の引抜き跡の空洞は、砂等で十分に充填されている。	
		横矢板は、掘削土壁との間に隙間なく良好に施工している。	
		ポンプ排水は、湧水や雨水等の流入水を十分に排水している。	
		矢板・鋼管矢板等の継手部の接合は良好である。	
	出来ばえ	端部・コーナー等の処理は適切に行われている。	
	(出来ばえ)	工事により、周囲の構造物、埋設物、家屋等に被害を与えていない。	
		覆工は、覆工板の据え付け、在来道路の路面とのすり付け等が適切に施工されている。	
		工事車両のタイヤ洗浄、散水、路面清掃等の防塵対策は、適切に行われている。	
		工事で発生する濁水は、関係法令に従って濁りの除去等の処理を良く行い放流している。	
		シート張り防護のシートは、ボルトや鉄筋等の突起物による破れ等がない。	
		工事使用区域は、監督員の承諾した板囲い、柵等で仮囲いをし立入禁止表示をしている。	
		目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。	
		出来ばえに関し、創意工夫及び熱意が見られる。	
)
		X 100 = 点	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。 (評価した項目の得点合計)/(評価した項目数×3)×100
 - 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
 - 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

丁種・十丁

評定 項目								
項目	細 目		評	価 対	象	項	B	
	7F F		н	lm >-1	350			
		提出書類は整っている。						
		契約内容の変更及び承認	若の処理は、適切し	に行われている。				
		特記仕様書の規定は守め	れている。					
		材料搬入調書の数量は	-					
	+/	施工管理記録が整理され	-		white terms to be			
	施工管理	工事記録写真は、撮影計			.,,,	とも適切である。		
		各工種の施工過程は、仕	:様書等に基づいて	ていることが確認でき	きる。			
		現場の組織・体制が明確	で、かつ、現場代理	理人・主任技術者等	が、契約内容を	熟知している。		
		施工管理及び記録の整理	里に創意工夫が見	られる。				
)
			×	100 —				
F					アルフ	灬		
		材料の品質規格証明書(
		品質試験は、頻度・項目			生されている。			
		品質試験の結果は、規格	値を満たしている	0				
		使用材料の規格は、契約	書と適合している。	0				
		完成構造物について必要	要な試験が行われ、	、結果は規格値を満	たしている。			
		品質管理についての工事	「記録写直が整理」	されている.				
		建設副産物(発生土・廃			れている			
					-			
		建設廃棄物(コンクリート			(('S			
		設計図書に示された機械		-				
		施工箇所の湧水及び滞れ	kの処理について	管理されている。				
	品質管理	土及び岩の分類の境界を	と確認し、確認のた	とめの資料を整理・伊	R管している。			
46-		掘削等の勾配は、労働安	全衛生規則を遵守	守している。				
施		盛土・埋め戻し工は適切			いる。			
		盛土・埋め戻し工におい			-			
		盛土工において地盤表面			-	1 \ Z		
						いる。		
		切土工において斜面の第			- 0			
		路床盛土の片切り、片盛			されている。			
エ		土砂運搬工では過積載	5止を厳守している	5。				
		品質管理及び記録の整理	里に創意工夫が見	られる。				
)
		評定点 /		100 =		F		
		出来高数量は、契約数量	な法たしている	100 —				
管		出来高数量の算出根拠に						
В		出来形の管理は、測定項	日・測定期度とれる					
				仕様書等の規定を指	 最足している。			
		出来形管理の資料は整理		仕様書等の規定を指	着足している。			
		出来形管理の資料は整理 出来形計測値は規格値を	里されている。	士様書等の規定を 権	 長している。			
		出来形計測値は規格値を	型されている。 と満たしている。		 ほ足している。			
	出来ばえ	□ 出来形計測値は規格値を□ 現地立会計測の結果は、	里されている。 ヒ満たしている。 管理資料の数値と	と整合している。	も足している 。			
	出来ばえ (出来形)	出来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し	里されている。 ♪満たしている。 管理資料の数値♪ 、管理を行ってい	と整合している。 る。				
理		出来形計測値は規格値で 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 出来形測定の不可視部分	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値と 、管理を行ってい 分は、工事記録写』	と整合している。 る。 真により確認できる。				
理		出来形計測値は規格値が 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 出来形測定の不可視部が 出来高は、土量の変化率	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値と 、管理を行ってい 分は、工事記録写』 を考慮し算出して	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。				
理		田来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部を 田来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値 は、管理を行ってい けは、工事記録写 を考慮し算出して ひせまれている。又 ないる。 ないる ないる	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高を				
理		出来形計測値は規格値が 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 出来形測定の不可視部が 出来高は、土量の変化率	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値 は、管理を行ってい けは、工事記録写 を考慮し算出して ひせまれている。又 ないる。 ないる ないる	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高を				
理		田来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部を 田来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値 は、管理を行ってい けは、工事記録写 を考慮し算出して ひせまれている。又 ないる。 ないる ないる	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高を)
理		出来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 出来形測定の不可視部を 出来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を 出来形に関し創意工夫及	型されている。 を満たしている。 管理資料の数値 は、管理を行ってい けは、工事記録写 を考慮し算出して ひせまれている。又 ないる。 ないる ないる	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高を		点)
理		田来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部を 田来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を 田来形に関し創意工夫及	型されている。 企満たしている。 管理資料の数値を 、管理を行っていた。 分は、工事記録写3 を考慮し算出して 也理されている。又 、で熱意が見られる	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を 5。		点)
理		田来形計測値は規格値。 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部。 田来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票 田来形に関し創意工夫及 (評定点 法肩、法兄線は通ってお	型されている。 企満たしている。 管理資料の数値 を発力のでいた。 管理を行っていた。 では、でいる。 では、工事記録写 はを考慮し算出して ル理されている。又 なび熱意が見られる。 ※ り丁寧に仕上げら	上整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高る 5。 100 = れている。		点)
理		田来形計測値は規格値 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部 出来高は、士量の変化率 土砂運搬の記録は伝票 出来形に関し創意工夫及 (型されている。 企満たしている。 管理資料の数値 を発達を行っている。 管理を行っている。 は、管理を行っている。 は、事記録写 とを考慮し算出して ル理されている。又 なび熱意が見られる ※ り丁寧に仕上げられて	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を 5。 100 = れている。 いる。		点)
理		田来形計測値は規格値 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し 田来形測定の不可視部 田来高は、士量の変化率 土砂運搬の記録は伝票 田来形に関し創意工夫及 (評定点 法肩、法尻線は通ってお 法面はバケット等により丁 掘削床付け面は、地山の	型されている。 と満たしている。 管理資料の数値と 、管理を行ってい けは、工事記録写」 を考慮し算出して 処理されている。又 なび熱意が見られる メ り丁寧に仕上げられて 乱れがなく丁寧に	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を る。 100 = れている。 にいる。 仕上げてある。		点)
理		田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し田来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及日本 に	型されている。 と満たしている。 管理資料の数値 、管理を行ってい 計は、工事記録写 いを考慮し算出して い理されている。又 なび熱意が見られる メ り丁寧に仕上げられて 乱れがなく丁寧に れ、掘削機の爪痕	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を る。 100 = れている。 にいる。 には表	と算出している。	点)
理		田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し田来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及の対象を表し、対象を、まし、対象を表し、対象を、対象を、まし、対象を、まし、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も	型されている。 と満たしている。 管理資料の数値 、管理を行ってい 計は、工事記録写 はを考慮し算出して と理されている。又 なが熟意が見られる メ り丁寧に仕上げられて 乱れがなく丁のに れ、掘削機の爪痕	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を る。 100 = れている。 にいる。 には表	と算出している。	点)
理		田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し田来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率 土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及日本 に	型されている。 と満たしている。 管理資料の数値 、管理を行ってい 計は、工事記録写 はを考慮し算出して と理されている。又 なが熟意が見られる メ り丁寧に仕上げられて 乱れがなく丁のに れ、掘削機の爪痕	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を る。 100 = れている。 にいる。 には表	と算出している。	点)
理		田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し田来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及の対象を表し、対象を、まし、対象を表し、対象を、対象を、まし、対象を、まし、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、対象を、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も、も	型されている。 企満たしている。 管理資料の数値 で理資料の数値 で理を行ってい がましり。 で考慮し算出して とな考慮し算出して となず、見られる ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	と整合している。 る。 真により確認できる。 いいる。 は、整形し出来高さい。 は、整形し出来高さい。 たいる。 にいる。 にいる。 には残っていない。 にくがによりなじみよい。	な第出している。 なな なは上げている。	点)
理		田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し田来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及(評定点 法所、法尻線は通ってお法面はバケット等により丁堀削床付け面は、地山の切土法面と周辺の自然を切土法面の切りすぎや切切土法面の切りすぎや切り	型されている。 企満たしている。 管理資料の数値 で発力の数値 で発力を行ってい がは、工事記録写 がまし算出している。 と考慮し算出している。 とで熟意が見られる とで対象が見られる という事に仕上げらい。 というないでは、大田には、大田には、大田には、大ウンディリアで、大田には、大中ンディリアで、大田には、大田には、大田には、大田には、大田には、大田には、大田には、大田には	と整合している。 る。 真により確認できる。 は、整形し出来高を たは、整形し出来高を 5。 100 = れている。 にいる。 にいる。 には残っていない。 にくグによりなじみよい。	な第出している。 なな なは上げている。	点)
理		出来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及(評定点、法局、法民線は通ってお法面はバケット等により丁掘削床付け面は、地山の切り土法面と周辺の自然条切土法面の切りすぎや切虚土強面の切りすぎや切盛土箇所の地盤表面のを発見しています。	型されている。 企満たしている。 管理資料の数値 で、管理を行っている。 管理を行っている。 は、電力を行っている。 は、電力を行っている。 は、悪にりになっている。 と、変にないない。 は、悪にないない。 は、掘削機のサールでは、は、水が、は、水が、は、水が、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	と整合している。 る。 真により確認できる。 にいる。 は、整形し出来高を 5。 100 = れている。 たいる。 ・いる。 ・は上げてある。 ほは残っていない。 (ングによりなじみよ・と)が丁寧に行われいる。	な第出している。 なな な仕上げている。	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地である。 田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票をしています。 「注肩、法尻線は通ってお法面はバケット等により丁堀削床付け面は、地山の切り土面の厚き石は除去を切り土法面の切りすぎや切出法面の切りすぎや切虚土箇所の地盤表面の対盤表面の対路により出います。 「塩土強血の切りすぎや切虚土地盤は余盛され水な盛土地盤は余盛され水な盛土法面に水のにじみ出	理されている。 企満たしている。 管理資料の数値と で管理を行っている。 うは、工事記録を引きを考慮している。 な考慮している。又 なび熱意が見られる。 といる。 とい。 といる。	上整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を 5。 100 = れている。 いる。 はは共でするる。 はは共っていない。 (ングによりなじみよ・ ど)が丁寧に行われいる。	を算出している。 な仕上げている。 ている。	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地である。 田来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率出来形に関し創意工夫及(一	理されている。 と満たしている。 管理資料の数値 で、管理を行っている。 管理を行っている け、、管理を行っている いるは、実し算出している。 なび熱意が見られる とび熱意が見られる とび熱意が見られる とび熱意が見られる とびれたなく丁寧に仕上げらいでは は、ラウント し理(伐及が、章ない。 したがない。 したのでラックが発生 したいなうラックが発生 しま、木くくず等は した、オース・プロ・アート	上整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高を 5。 100 = れている。 いる。 はは残っていない。 (ングによりなじみよ・ど)が丁寧に行われいる。 としていない。	を算出している。 な仕上げている。 ている。	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地で表計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部が出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を設定します。	型されている。 と満たしている。 管理を行っている。 管理を行っている。 管理を行っていい。 に、管理を行っていい。 に、で、要は、で、要は、で、要は、で、要は、で、いる。 ので、対し、で、で、対し、で、で、対し、で、で、対し、で、で、対し、で、で、がないで、で、は、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 には、整形し出来高さ 5。 100 = れている。 にいる。 にいる。 には残っていない。 (ングによりなじみよ・ ど)が丁寧に行われ る。 もしていない。	と算出している。 な仕上げている。 ている。 る。	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率土砂運搬の記録は伝票を設定し出来形に関し創意工夫及(()	理されている。 と満たしている。 管理を行っている。 管理を行っている。 管理を行っている に、管理を行っている けた、まにし算出し、で 連理されが見られる とび熱意が見られる とび熱意が見られる といる。 い本は、おいる。 い本は、ラウンディルのでは、は、おいる。 いれ、掘削機の爪痕があり、ことは、いないによいないないにないないにないないにないないに、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは	と整合している。 る。 真により確認できる。 いる。 は、整形し出来高さる。 100 = れている。 にいる。 仕上げてある。 はは残っていない。 レングによりなじみよ・ ど)が丁寧に行われ いる。 もしていない。 下寧に排除されてい もしていない。 夢を考慮し施工してい	と算出している。 な仕上げている。 ている。 る。	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地では、現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し、出来形測定の不可視部が出来高は、土量の変化率、土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一	理されている。 企満たしている。 管理資料の数値 ででである。 管理を行っている。 管理を行っている。 管理を行っている。 でではない。 ないまでいる。 とはましない。 とない。 とないが、 といれが、 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	と整合している。 る。 る。 ほこり確認できる。 いる。 は、整形し出来高さ る。 100 = れている。 にいる。 には残っていない。 (ングによりなじみよ・ ど)が丁寧に行われ いる。 上でに対ない。 をとしていない。 響を考慮し施工してい われている。	が は は は は は は は は は は は は は	点)
理 -	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部が出来高は、土量の変化率出来形は、主量の変化率出来形に関し創意工夫及出来形に関し創意工夫及出来形に関し創意工会をは、方が、対しては、対しては、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、	理されている。 企満たしている。 管理資料の数値 を で	と整合している。 る。 真により確認できる。 はいる。 はは、整形し出来高さい。 はは、整形し出来高さい。 はは、整形し出来高さいる。 にいる。 にいる。 には残っていない。 にングによりなじみよい と)が丁寧に行われている。 していない。 響を考慮し施工していたい。 い、不良個所は手直	が は は は は は は は は は は は は は	点)
理 -	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地では、現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し、出来形測定の不可視部が出来高は、土量の変化率、土砂運搬の記録は伝票を出来形に関し創意工夫及、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一	理されている。 企満たしている。 管理資料の数値 を で	と整合している。 る。 真により確認できる。 はいる。 はは、整形し出来高さい。 はは、整形し出来高さい。 はは、整形し出来高さいる。 にいる。 にいる。 には残っていない。 にングによりなじみよい と)が丁寧に行われている。 していない。 響を考慮し施工していたい。 い、不良個所は手直	が は は は は は は は は は は は は は	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部が出来高は、土量の変化率出来形は、主量の変化率出来形に関し創意工夫及出来形に関し創意工夫及出来形に関し創意工会をは、方が、対しては、対しては、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、対し、	型されている。 企満たしている。 管理を行っている。 管理を行っている。 管理を行っている。 うは、東記算出し、又 は大きないであるが見られる。 とすされている。 とすされている。 とすされている。 とすされているである。 とは、かなり、 りでに仕上げらいで、 は、かない。 りででは、かない。 りのでは、かない。 りのでは、かない。 しのでは、かない。 しいでが、でいるが、 には、かない。 しいでは、ない。 とは、かない。 にないで、 はいない。 にないで、 にな	と整合している。 る。 真により確認できる。 は、整形し出来高を には、整形し出来高を 5。 100 = れている。 にいる。 にいる。 にいる。 にいるからにないない。 にからいが丁寧に行われいる。 としていない。 下寧にけいない。 できる。 は、をもちにしないない。 ない。 ないる。 は、不良個所は手直 確認できる。	が は は は は は は は は は は は は は	点)
理	(出来形)	出来形計測値は規格値を現地立会計測の結果は、自社の管理基準を設定し出来形測定の不可視部を出来高は、土量の変化率出来高は、土砂運搬の記録は意実及(評 定 点	型されている。 企満たしている。 管理を行っている。 管理を行っている。 管理を行っている。 うは、東記算出し、又 は大きないであるが見られる。 とすされている。 とすされている。 とすされている。 とすされているである。 とは、かなり、 りでに仕上げらいで、 は、かない。 りででは、かない。 りのでは、かない。 りのでは、かない。 しのでは、かない。 しいでが、でいるが、 には、かない。 しいでは、ない。 とは、かない。 にないで、 はいない。 にないで、 にな	と整合している。 る。 真により確認できる。 は、整形し出来高を には、整形し出来高を 5。 100 = れている。 にいる。 にいる。 にいる。 にいるからにないない。 にからいが丁寧に行われいる。 としていない。 下寧にけいない。 できる。 は、をもちにしないない。 ない。 ないる。 は、不良個所は手直 確認できる。	が は は は は は は は は は は は は は	点)

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

	地盤以艮上							
評定項目	細目		評 価	対	象	項	目	
		提出書類は整っている。						
		型 契約内容の変更及び承記	芸の処理は 適切に行	われている.				
		特記仕様書の規定は守め						
		材料搬入調書の数量は						
	+/	施工管理記録が整理され	-		Ha HII II Z L- VL 1 3	\		
	施工管理	工事記録写真は、撮影計				週別でめる。		
		各工種の施工過程は、仕			-			
		現場の組織・体制が明確			、契約内容を熟	卸している。		
		施工管理及び記録の整理	里に割意工天が見られ	る。				
)
		<u>評 定 点 / </u>		00 =		点		
		材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明	書等)は整理されて	いる。			
		品質試験は、頻度・項目。		おり、結果は整理さ	れている。			
		品質試験の結果は、規格	・値を満たしている。					
		使用材料の規格は、契約	書と適合している。					
		完成構造物について必要	要な試験が行われ、結:	果は規格値を満た	している。			
+/		使用機器のキャリブレーミ	/ョンは、行われている	0				
施		品質管理についての工事	F記録写真が整理され	ている。				
		改良材品質及び配合量は	は、事前配合試験の結	果と整合している。				
	品質管理	深層混合処理・噴射攪拌	工では、スラリーの品	質管理が行われて	いる。			
		砂杭では、砂の粒度試験	が行われ、細粒分含を	育率が許容値以下	である。			
		チェックボーリングは指定	位置で行われ、試験約	吉果(圧縮強度・N/	値等)は規格値を	満たしている	5.	
工		── 施工記録(杭頭·杭先端・						
		高圧噴射撹拌工の杭径				ている。		
		事前ボーリングの結果は						
		品質管理及び記録の整理			PILIPII CNO CNO			
			エイニカイル エンベル ブロジャ	~0)
管			× 10	00 =		点		
ь		出来高数量は、契約数量		,		AN		
		出来高数量の算出根拠に						
		出来形の管理は、測定項		事室の担定を満足	リアいる			
		出来形管理の資料は整理		百分の死たで個な	C C V "30			
		出来形計測値は規格値を						
理		現地立会計測の結果は、		Δ1 τι \ Z				
	出来ばえ	自社の管理基準を設定し						
	出来はた (出来形)			-				
	(Щ/К/I/)	出来形測定の不可視部分						
		杭伏図及び施工記録表						
		チェックボーリングにより、		・ 固化長) か確認さ	れている。			
		地盤の盛上り量は、計測						
		出来形に関し創意工夫及	び熱意が見られる。					,
)
		評定点 /		00 =		点		
		杭天端高さ及び杭先端高			少ない。			
		固化状況(固化長のバラ						
	出来ばえ	施工管理記録・品質管理			この良さがうかがえ	える。		
		■ 目視できない部分は、エ						
		出来ばえに関し、創意工	夫及び熱意が見られる	o _o				
)
		評 定 点 /	X 1	00 =		点		

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

T種・コンクリートT

	コンクリート上				
評定	細目	評 価 対 象 巧	頁	目	
項目	//µ4 Д	n	^	П	
		提出書類は整っている。			
		契約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。			
		特記仕様書の規定は守られている。			
		材料搬入調書の数量は必要量入っている。			
		施工管理記録が整理されている。			
		工事記録写真は、撮影計画書のとおり行われ、撮影工種・撮影時期・撮影方法とも適	田でなる		
	+/		91 (8)50		
	施工管理	コンクリートの打設計画書、配合報告書は事前に提出されている。			
		搬入打設報告書により、数量、発車時刻、打設完了時刻が確認できる。			
		各工種の施工過程は、仕様書等に基づいていることが確認できる。			
		現場の組織・体制が明確で、かつ、現場代理人・主任技術者等が、契約内容を熟知し	ている		
		施工管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。			`
)
		評 定 点 X 100 =	点		
		材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明書等)は整理されている。			
		品質試験は、頻度・項目とも必要数実施されており、結果は整理されている。			
		使用材料の規格は、契約書と適合している。			
		完成構造物について必要な試験が行われ、結果は規格値を満たしている。			
		品質管理についての工事記録写真が整理されている。 			
		型枠、支保工の取り外し時期について管理されている。			
		鉄筋の本数、配筋間隔及び配置位置が図面どおりに管理されている。			
		鉄筋の加工形状及び継手部が仕様書等に定められたとおり管理されている。			
施		耐震設計上の配筋規定(帯筋・中間帯鉄筋等)について管理されている。			
		スペーサー を適切に配置し、鉄筋のかぶりが管理されている。			
	品質管理	スランプ試験等の現場試験結果は、全て規格値を満たしている。			
	四貝日生				
		コンクリートの圧縮試験は、指定機関で行われ、結果は全て規格値を満たしている。			
		□ 気象条件に適した(寒中・暑中を含む。)、運搬、打設及び締固めについて管理されて	いる。		
		コンクリート打継ぎ部の処理は、仕様書等の規定どおり管理されている。			
I.		コンクリートの打ち重ねは、仕様書等の規定どおり管理されている。			
		コンクリートの現場養生は、方法・期間とも仕様書等の規定どおり管理されている。			
		□ コンクリートの打設区画割り(水平・垂直)は、仕様書等の規定どおり管理されている。			
		特殊コンクリートの施工に当たって、施工条件を尊守している。			
		■ 品質管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。			
Andre)
管					,
		評 定 点 X 100 =	点		
		出来高数量は、契約数量を満たしている。			
		出来高数量の算出根拠は、整理されている。			
		出来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書等の規定を満足している。			
793		出来形管理の資料は整理されている。			
理	出来ばえ	出来形計測値は規格値を満たしている。			
	(出来形)	現地立会計測の結果は、管理資料の数値と整合している。			
	(四木///)	自社の管理基準を設定し、管理が行われている。			
		出来形測定の不可視部分は、工事記録写真により確認できる。			
		出来形に関し創意工夫及び熱意が見られる。			
)
		評 定 点 X 100 =	点		
		構造物の形状外観及び通りは良好である。			
		天端仕上げ、端部仕上げ等が良い。			
		コンクリート構造物の表面にジャンカ、アバタ等の欠陥がない。			
		│			
		コールドジョイントがない。			
		型枠の目違いがない。			
		□ 面取りは適切に行われている。			
	出来ばえ	 			
	(出来ばえ)	コンクリート表面に、クギ・番線等が残っていない。			
	/	セパ穴の埋め忘れ、詰めモルタルの浮き上がりがない。			
		漏水がない。			
		1/限力Nがよく 'o			
		コンクリート表面は、平滑で良く締固められている。			
		コンクリート表面は、平滑で良く締固められている。 目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。			
		コンクリート表面は、平滑で良く締固められている。			
		コンクリート表面は、平滑で良く締固められている。 目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。)

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:	基礎工		
評定項目	細目	評 価 対 象 項 目	
	施工管理	提出書類は整っている。 契約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。 特記仕様書の規定は守られている。 特和機入調書の数量は必要量入っている。 施工管理記録が整理されている。 正事記録写真は、撮影計画書のとおり行われ、撮影工種・撮影時期・撮影方法とも適切である。 各工種の施工過程は、仕様書等に基づいていることが確認できる。 現場の組織・体制が明確で、かつ、現場代理人・主任技術者等が、契約内容を熟知している。 施工管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。 ()
施工	品質管理	材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明書等)は整理されている。 品質試験は、頻度・項目とも必要数実施されており、結果は整理されている。 使用材料の規格は、契約書と適合している。 使用機器のキャリブレーションは行われている。 完成構造物について必要な試験が行われ、結果は規格値を満たしている。 品質管理についての工事記録写真が整理されている。 配合承諾書・製作承諾書等は整理されている。 更持層高・支持層への根入長について確認され、記録が整理されている。 品質管理試験(中場り工法は水セメント比試験、場所打杭はコンクリート)結果は、規格値を満たしている。 コンクリートの品質(強度・単位セメント量・水セメント比・スランブ等)は、契約書の品質と整合している。 既製杭の現場溶接記録(杭軸のずれ・溶接条件・検査結果等)は、整理されている。 溶接継手の試験(RT・UT・PT)は、有資格者により規定頻度行われ、規格値を満たしている。 中堀杭の先端処理は、適切(攪拌位置・噴出圧・噴出量等)に行われ、施工記録が整理されている。 杭頭処理(埋込長・帯筋ビッチ・内部コンクリート・杭頭筋溶接仕様等)は、示方書の規定どおり管理されている。 場所打杭の鉄筋かごの製作は、主筋・帯筋ども契約図面のとおり管理されている。 まが前がのように、主筋・帯筋とも契約図面のとおり管理されている。 コンクリートの打設は、トレミー管のコンクリートへの挿入長、打設時間とも管理されている。 コンクリートの打設は、トレミー管のコンクリートへの挿入長、打設時間とも管理されている。 れ内水位及び安定液の管理は行われている。 れ内水位及び安定液の管理は行われている。 杭庭検尺は、測定値が確認できるか、又は監督員の立会いで行われている。 れの大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大の大	
管		品質管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。 ()
理	出来ばえ (出来形)	評 定 点)
	出来ばえ (出来ばえ)		

- × 100 = 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上裡:	法留上等							
評定項目	細目		評 価	対	象	項	目	
7.5		提出書類は整っている。						
		契約内容の変更及び承諾	の処理は、適切に行わ	れている。				
		特記仕様書の規定は守られ		_				
		── 材料搬入調書の数量は必	要量入っている。					
		施工管理記録が整理されて	-					
	施工管理	工事記録写真は、撮影計画	-	影工種•撮影時期	朝•撮影方法	とも適切である	5.	
		各工種の施工過程は、仕村					-0	
		現場の組織・体制が明確で				孰知している。		
		施工管理及び記録の整理)(//3/ J/II C	AND C. DO		
			(-416/14/70)	,)
		評定点 /	× 100			点		
		材料の品質規格証明書(ミ	/\ 100	(さ)け敷理されて	ハス			
		品質試験は、頻度・項目と						
		使用材料の規格は、契約		八州不は正江い	40.64.99			
		完成構造物について必要		+坦牧値な港を1	アルンス			
		品質管理についての工事			> CV "Do			
		□			7 .			
施		ブロックは、仕様書の規定			a) ₀			
лы					プ レップ			
		丁張は前面及び裏埋め背 裏込め砕石は、十分突き			(1,2)			
	品質管理				アレンス			
		コンクリート工の施工は、規						
工.		コンクリートの現場試験、強						
т.		裏込めコンクリートの打設に		政序の官理をし	((,0)			
		コンクリートの養生は、規定		- ハンマがエ田ナムラ	7 . 7			
		コンクリート打継処理は泥、			-			
		伸縮目地と水抜き管の施口			されている。			
管		品質管理及び記録の整理	に割恵上大か見られる	•				`
B		二				<u> </u>)
			× 100			点		
		出来高数量は、契約数量を	-					
		出来高数量の算出根拠は		****	1 1 - 7			
理		出来形の管理は、測定項目		寺の規正を両足	している。			
垤		出来形管理の資料は整理						
	出来ばえ	出来形計測値は規格値を		-1.7				
	(出来形)	現地立会計測の結果は、行		している。				
		自社の管理基準を設定し、		2010 - 21 - 2 dr. 7				
		出来形測定の不可視部分)催認できる。				
		出来形に関し創意工夫及	少熱恵か見られる。					,
		三)
			× 100			点		
		構造物の形状外観及び通 構造物の表面は、ブロック		ヤアカスミチュノ 丁雪	リァム レルギぐ む	コープレンス		
					(C]LL() 'D4	している。		
		隣接構造物との取付け・す						
	日本なぎさ	天端及び端部等の仕上げ						
	出来ばえ (出来ばえ)	水抜き管等の端部は、丁質						
	(四水はん)	目地板は丁寧に切りそろえ						
		目視できない部分は、工事		0				
		出来ばえに関し、創意工夫	スクい熱恵か見られる。					`
		<u> </u>)

- 評定点
 × 100 = 点

 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上哩:	をの他共選事!	貝							
評項目	細目		評	価	対	象	項	目	
		提出書類は整っている。							
		契約内容の変更及び承請	の処理は.	適切に行わ	れている。				
		特記仕様書の規定は守ら		~					
		材料搬入調書の数量は必		ていろ					
		施工管理記録が整理され		C • 00					
	施工管理	工事記録写真は、撮影計		り行われ 提	影工錘,提影:	卡帕,提影士社	こい。適切でも	ス	
	旭工日生						さとも適切でめ	ు .	
		各工種の施工過程は、仕				-	#h 6m1 7		
		現場の組織・体制が明確				14、笑剂内谷包	と熱知している	0	
		施工管理及び記録の整理	Eに割恵工え	天か見られる。					`
)
		評定点 /		× 100	=		点		
		材料の品質規格証明書(-			
		品質試験は、頻度・項目と)、結果は整理	されている。			
		品質試験の結果は、規格		-					
		使用材料の規格は、契約		-					
		完成構造物について必要	な試験が行	テわれ、結果 に	は規格値を満れ	としている。			
施		■ 品質管理についての工事	記録写真為	ぶ整理されて(いる。				
70	品質管理	矢板又は柵の施工は、規	定どおり管	理されている。					
		吹付けは、法面の処理、补	甫強用鉄網	の設置・跳ね	返り材料の除	去等について	管理されている	5。	
		植生工は、規定どおり管理	里されている	5.					
		使用機器のキャリブレーシ	ョンは、行	われている。					
		品質管理及び記録の整理	!に創意工!	夫が見られる。					
工		 ()
		評定点 /		× 100	=		点		
		出来高数量は、契約数量	を満たして	いる。					
		出来高数量の算出根拠に	は、整理され	ている。					
		出来形の管理は、測定項	目・測定頻	度とも仕様書	等の規定を満	足している。			
管		出来形管理の資料は整理				_			
		出来形計測値は、規格値	を満たして	いる。					
	出来ばえ	現地立会計測の結果は、			ている.				
	(出来形)	自社の管理基準を設定し			4. 40				
		出来形測定の不可視部分		_)確認できる				
		出来形に関し創意工夫及			FEET C 00				
理		日(O Miles No.	0.00)
				× 100	=		点		
		構造物の形状外観及び通	finit良好で						
		構造物の仕上げは、丁寧		-					
		隣接構造物との取付け・す							
		吹付工の伸縮目地、水抜							
		法肩の吹付けは、雨水が			-	んで施工して	ある		
		張芝及び筋芝の法肩は、				// C旭土() C	ω)·ω ₀		
		張芝は、所定の芝串で丁			0 (4 .00				
	出来ばえ	植生工は、枯死又は発芽			か美細が白い				
	(出来ばえ)	植生の吹き付け施工完了				-	行われている		
		植生ネットは、ネット境界に				~ 1	11-40 64 00		
		種子帯は、切断がなく帯間							
		目視できない部分は、工具							
		出来ばえに関し、創意工			0				
		■ 山木はんに関し、剧思上。 (ヘ火 い恋思	ルがたりない。)
				V 100)
		評定点 /		\times 100	=		点		

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

T種·街築丁重

	街築工事		
評定項目	細目	評 価 対 象 項 目	
	施工管理	提出書類は整っている。 契約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。 特記仕様書の規定は守られている。 材料搬入調書の数量は必要量入っている。 施工管理記録が整理されている。	
	品質管理	材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明書等)は整理されている。 品質試験は、頻度・項目とも必要数実施されており、結果は整理されている。 品質試験の結果は、規格値を満たしている。 品質管理についての工事記録写真が整理されている。 使用材料の規格は、契約書と合致している。 コンクリート打設は、日々管理が行われている。 監督員立会の上、接地抵抗、絶縁抵抗及び塗膜厚測定を行われている。 路面標示工の施工に当たって、気温が規定値以下の時は路面を予熱している。 道路照明等は、点灯試験や照度測定が行われている。 品質管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。 (
施工	出来ばえ (出来形)	出来高数量は、契約数量を満たしている。 出来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書の規定を満足している。 出来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書の規定を満足している。 出来形計測値は、規格値を満たしている。 逆長、幅、高さ及び基準高は規格値を満たしている。 ソケット付き管の布設は、上流側又は高い側にソケットが向いている。 砂基礎及び管回りの遮断層用砂は規定値どおり締め固めてある。 街路樹・控木が設計図どおり施工されている。 一個路上現側基礎の寸法及びブロックの呑み込み寸法は正しく仕上がっている。 神の間隔が10m以上ある街きょは、桝間中央部のブロックの継ぎ目に合わせて施工目地が設けられている。 連築限界は確保されている。 工事起終点の防護柵端部支柱の歩道側に必要事項が標示されている。 路面標示の施工幅は均一にして凸凹のないように施工されている。 遠路照明工の独立柱に接地工を施してある。 照明柱の基礎コンクリートは1回打ちにしている。 「理報等の支柱に標示シートがついている。 環職等の支柱に標示シートがついている。 現地立会計測の結果は、管理資料の数値と整合している。 自社の管理基準を設定し、管理が行われている。 自社の管理基準を設定し、管理が行われている。 自社の管理基準を設定し、管理が行われている。 由来形測定の不可視部分は、工事記録写真により確認できる。 出来形に関し創意工夫及び熟意が見られる。	
理			
	出来ばえ (出来ばえ)	評 定 点 × 100 = 点	

- - 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

評定	电脉共归阵.	-						
項目	細目		評 価	対	象	項	目	
		提出書類は整っている。						
		契約内容の変更及び承諾の	処理は、適切に行われて	いる。				
		特記仕様書の規定は守られ	ている。					
		材料搬入調書の数量は必要	-					
		施工管理記録が整理されて						
	施工管理	工事記録写真は、撮影計画	-	舖,提影時期。	提影古法と	適切でなる		
	70- H-1	各工種の施工過程は、仕様			14以がノノ 1ムこで	3)個 97 くめんり。		
					(公由 宏 + . 劼	hml vrivy		
		現場の組織・体制が明確で、		仅 州 有 寺 か 、	ポルソ谷で恐	和している。		
		施工管理及び記録の整理に	剧息工大が兄りれる。					`
		ar de la)
		評定点 /	× 100			点		
		材料の品質規格証明書(ミル			-			
		品質試験は、頻度・項目とも		告果は整理され [~]	ている。			
		品質試験の結果は、規格値を	を満たしている。					
		品質管理についての工事記	録写真が整理されている	0				
	品質管理	使用材料の規格は、契約書	と合致している。					
		電力ケーブル用管路導通試	験は、全箇所で合格して	いる。				
+4-		通信ケーブル用管路導通試	験は、全箇所で合格して	いる。				
施		品質管理及び記録の整理に	創意工夫が見られる。					
)
			× 100	=		点		
		出来高数量は、契約数量を消	満たしている。					
エ		出来高数量の算出根拠は、	整理されている。					
		出来形の管理は、測定項目・	測定頻度とも仕様書の規	見定を満足してい	る。			
		出来形管理の資料は、整理	されている。					
		出来形計測値は、規格値を	満たしている。					
		管路の位置、延長、高さ等は	、規格値を満たしている。					
管		管枕の規格及び設置間隔(@						
		管路部の埋戻しは、規定値と						
	出来ばえ	管路基礎工において、水締め	-	計している場	. △)			
	(出来形)	管路上部に設計図どおり、埋			П/0			
_		特殊部の位置及び高さは、対		,				
理		特殊部の底版水抜き孔に再		h ブルス				
		現地立会計測の結果は、管理		-				
		自社の管理基準を設定し、管		('S ₀				
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	シャップ・マーク				
		出来形測定の不可視部分は		能できる。				
		出来形に関し創意工夫及び	然息か見られる。					,
		ards b)
		評定点 /	× 100	<u>=</u>		点		
		特殊部の連結金具のボルト総		٥.				
		特殊部のブロック接続部に、						
		管路の壁への接続部、取り出		にいる。				
		ケーブル受け金具は、しっか						
	出来ばえ	吊りボルトの穴は、埋めてある	5.					
	(出来ばえ)	特殊部等の蓋は路面に倣い	、なじみよく据え付けられ	ている。				
		全体的な仕上がり・外観及び	おさまり具合は良好であ	る。				
		目視できない部分は、工事部	已録写真で確認できる。					
		出来ばえに関し、創意工夫及	ひ熱意が見られる。					
)
		評定点 /	× 100	=		点		

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:舗装工事

工種:貧	舗装工事		
項目	細目	評 価 対 象 項 目	
		提出書類は整っている。	
		契約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。	
		特記仕様書の規定は守られている。	
		材料搬入調書の数量は、必要量入っている。	
		施工管理記録が整理されている。	
		工事記録写真は、撮影計画書のとおり行われ、撮影工種・撮影時期・撮影方法とも適切である。	
		各工種の施工過程は、仕様書等に基づいていることが確認できる。	
	Life and finite start	施工継ぎ目の構造は、監督員の承諾を受けている。	
	施工管理	舗設作業の順序について、監督員に提出している。	
		樹脂系滑り止め舗装工の施工条件、施工方法、滑り抵抗の測定方法等について、監督員の承諾を受けている。	
		セメコンの鉄筋又は鉄網を入れる時の敷き均し、締固め等について、監督員の承諾を受けている。 交通解放時期又は時間が、適切である。	
		セメコンの養生方法及び期間が、適切である。	
		現場の組織・体制が明確で、かつ、現場代理人・主任技術者等が、契約内容を熟知している。	
		施工管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。	
)
		材料の品質規格証明書(ミルシート・検査証明書等)は整理されている。	
		品質試験は、頻度・項目とも必要数実施されており、結果は整理されている。	
		□ 品質試験の結果は、規格値を満たしている。	
		品質管理についての工事記録写真が整理されている。	
		使用材料の規格は、契約書と合致している。	
		基準密度は、監督員の承諾を受けている。	
		締め固め終了後のプルーフローリング結果は報告されている。(路床、下層路盤)	
		コア採取により厚さ及び密度の確認が行われている。	
		アスファルトの締め固め度、粒度及びアスファルト量は、規格値を満たしている。 動的安定度(改質Ⅱ型)、滑り抵抗、平坦性、現場透水量等は、規格値を満たしている。	
+/		翻訳状況報告書により到着温度、敷き均し温度、転圧終了温度及び開放温度が確認できる。	
施		混合所発温度及び舗設開始温度を運搬車1台ごとに測定している。	
	品質管理	適正温度で舗設作業及び交通開放が行われている。	
		施工継目の処理(上下層のずれ及び鉛直、乳剤塗布)が適切である。	
		セメント処理混合物層を上下2層として施工する場合は、同日内に施工している。	
		アスファルト乳剤は、転圧終了直後、必要量を均等に散布している。	
エ		舗設作業条件(雨天及び日平均気温)は守られている。	
		路面構造物(街渠等)接触面に、瀝青剤が塗布されている。	
		滑り抵抗の測定は、施工後1週間以内に行っている。	
		スランプ、空気量、曲げ強度等を測定し、規格値を満たしている。	
		打設状況報告などにより、コンクリートの製造、運搬等の施工管理状況が確認できる。	
管		セメコン締固め終了後、直ちに荒仕上げをし、引き続き平坦仕上げを行い、更に粗面仕上げが行われている。	
		品質管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。)
		L	,
-		出来高数量は、契約数量を満たしている。	
		出来高数量の算出根拠は、整理されている。	
理		出来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書の規定を満足している。	
~=		出来形管理の資料は、整理されている。	
		出来形計測値は、規格値を満たしている。	
		路床及び路盤の基準高、幅及び厚さは、規格値を満たしている。	
		アスファルト又はセメントコンクリート層の基準高、幅及び厚さは、規格値を満たしている。	
		路床土を盛土する場合は一層の仕上がり厚は規定値以下となっている。	
	出来ばえ	セメント・石灰安定処理路床の基準高、幅及び厚さは、規格値を満たしている。	
	田来はん (出来形)	クラッシャラン層の一層仕上がり厚は、規定値以下となっている。	
		セメント処理混合物層及び粒度調整砕石層の一層仕上がり厚は、規定値以下となっている。	
		アスファルト処理混合物層の一層の仕上がり厚は、規定値以下となっている。	
		アスファルトコンクリート層の一層の仕上がり厚は、規定値以下となっている。	
		現地立会計測の結果は、管理資料の数値と整合している。	
		自社の管理基準を設定し、管理が行われている。	
		出来形測定の不可視部分は、工事記録写真により確認できる。 出来形に関し創意工夫及び熱意が見られる。	
)
)
		()
		(** 100 = 点 (** 100 = 点 (** Bk未の中の有害物及び不良個所は取り除かれている。)
		()
-		()
-	د ه دماريا <u>ل</u>)
-	出来ばえ	(× 100 = 点)
_	出来ばえ (出来ばえ)	()
-		(※ 100 = 点 路床土の中の有害物及び不良個所は取り除かれている。 路盤表面のごみ、泥、浮き石等は取り除かれ、乾燥している。 舗装の平坦性は良好である。 端部処理は良好である。 既設舗装へのすりつけ等は良好である。 既設舗装へのすりつけ等は良好である。 雨水処理は良好である。 食体的な仕上がり・外観及びおさまり具合は良好である。 目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。)
-		(,
_		(※ 100 = 点 路床土の中の有害物及び不良個所は取り除かれている。 路盤表面のごみ、泥、浮き石等は取り除かれ、乾燥している。 舗装の平坦性は良好である。 端部処理は良好である。 既設舗装へのすりつけ等は良好である。 既設舗装へのすりつけ等は良好である。 雨水処理は良好である。 食体的な仕上がり・外観及びおさまり具合は良好である。 目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。)

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

<u> </u>	判 们的										
評定	細目			評	価	対	象	項	目		
項目		┢	担山事叛は軟 - ブロブ								
		IH	提出書類は整っている。	n menual habitan na	- 42 do do -	1 \ 7					
		IH	契約内容の変更及び承諾の処 特記仕様書の規定は守られて		-114276 (v 'る。					
		H	材料搬入調書の数量は必要量	-							
		IH	原寸確認及び材料検査の書類	-	アレンズ						
		IH	社内検査員の氏名・資格・経歴								
	施工管理	H	施工管理記録が整理されてい		CV 'S.						
	旭工日生	IH	工事記録写真は、撮影計画書	-	い 提撃工	新,提坚性期,	見見が大きれたしま	適切でなる			
		l⊨	工事記録与具は、服形可画音 各工種の施工過程は仕様書等				収形力 伝こむ	10091(8)20。			
		\parallel	現場の組織・体制が明確で、か				と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	知 ている			
		IH	施工管理及び記録の整理に創			X11.10 4.4.7.74	11 1 1 T C X(4)	WIC CA .20			
		l⊨	(11心 上八// 70.	J4 0-D0)	
		到			100 =	_		点			
			材料の品質規格証明書(ミルミ					/iii			
		H	品質試験は、頻度・項目とも必				-				
		IH	使用材料の規格は、契約書と			NUMENTON					
		H	完成構造物について必要な試			格値を満たしてい	いる。				
		IH	品質管理についての工事記録								
		II	社内検査に基づく「品質確認		-						
		IĦ	溶接施工の作業条件、組合せ	精度等の規定	とは守られ	ている。					
		IF	溶接工の資格及び勤務実績に	は確認されてい	る。						
		II	開先溶接、主桁のすみ肉溶接	部にエンドタン	ブを使用し	、管理されている	5.				
		IП	溶接継手の試験(RT・UT・PT	Γ)が行われ、約	結果は全て	て判定基準を満7	こしている。				
			増し打ち・打ち重ねするコンク!	リート面の処理	関は、契約	図書のとおり管理	虐されている	0			
			コンクリート削孔の径・削孔長に	は確認されてい	いる。						
			アンカー筋の長さは規定どおり)施工され、U	T試験等で	で確認されている	10				
	品質管理		アンカー削孔時に、既設鉄筋を	を切断していた	ないことがこ	コア等により確認	されている。				
			アークスタッドの外観検査は、	実施されている	5.						
		III	アークスタッドの抜取り曲げ試験	験の結果は、判	判定基準を	満足している。					
施			ボルトの締付管理が規定通り写	実施され、必要	Eな試験が	行われている。					
AE			塗装材料の必要量計算書及び	バ充缶数・空缶	う数は確認	されている。					
		III	規格試験成績書、上塗り見本、	、製造年月日	の確認資料	斗は整理されてい	る。				
			熟成時間、可使時間及び希釈	率の管理が行	 すわれてい	る。					
			湿度・気温・風等の気象条件に	は、制限値以内	りで管理さ	れている(最大・	最小を記録	している。)。			
			素地調整の仕上り状態は、仕村	様書等の規定	どおり管理	虐れている。					
工			素地調整面への下塗りは、規定	定時間の管理	がされてい	る。					
		Щ	塗り重ね間隔は、仕様書等の対			装の施工記録が	整理されて	いる。			
				コキーナギロさ							
		ш	品質管理及び記録の整理に創	思上大か兄!	うれる 。					,	
			(川息 上大か兄!	うれる。)	
		計	(『定点 /	X		=		点)	
管		福	(近来高数量は、契約数量を満	× たしている。	100 =	=		点)	
管			(全定点 / 出来高数量は、契約数量を満 出来高数量の算出根拠は、整	× たしている。 理されている。	100 =			点)	
管			(空底 出来高数量は、契約数量を満 出来高数量の算出根拠は、整 出来形の管理は、測定項目・8	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付	100 =		いる。	点)	
管		100 H	(空底 出来高数量は、契約数量を満 出来高数量の算出根拠は、整 出来形の管理は、測定項目・過 出来形管理の資料は整理され	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。	100 = 。 比様書等の		いる。	点)	
管			(注定点	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして	100 = 。 比様書等の		いる。	点)	
			(注定点	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして	100 = 。 と は は は は は は は き い る。 こ い る。 こ い る。 こ い る。 こ い る。 こ い る。 こ の る。 こ の 。 こ の る。 の る。 の る。 の る。 の	規定を満足して)	
管理		計	(注定点	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして こしている。 図面通り設置さ	100 = tk は様書等の いる。 られ、支間・	規定を満足して)	
	出来ばえ		(定点	※ たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして としている。 図面通り設置さ 値は、規格値・	100 =	規定を満足して 遊間等の値は想 いる。	見格値を満た)	
	出来ばえ (出来形)		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・過出来形管理の資料は整理され。 部材加工寸法の計測値は規格 出来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は区支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして こしている。 図面通り設置さ 値は、規格値 の出来形計損	100 =	規定を満足して 遊間等の値は想 いる。	見格値を満た)	
			(2定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格出来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は度支承の位置・水平度等の計測コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正	×たしている。 理されている。 則定頻度とも付っている。 各値を満たして、 としている。 図面通り影置さ 値は、規格値 の出来形計測 確である。	100 = 	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい	見格値を満たいる。)	
			(2定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格出来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は逐支承の位置・水平度等の計測コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正途変装面積は、塗装種別ごとに	× たしている。 理されている。 制定頻度とも付っている。 各値を満たして。 以面通り設置さ 値は、規を値 の出来形計測 確である。 区分けされても	100 = .	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。	見格値を満たいる。)	
			(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され。 部材加工寸法の計測値は規格 出来形計測値は規格値を満た支承・落橋置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設。 塗装種別ごとの区域分けは正途装面積は、塗装種別ごとに見地立会計測の結果は、管理	×たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして こは面通り設置さ 値は、規格計 確である。 区分けされて 資料の数値と	100 = .	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。	見格値を満たいる。)	
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋防止システン等は区支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正塗装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理	× たしている。 理されている。 制定頻度とも付 ている。 各値を満たして こしている。 図面は、規格計 での出来形計 での出来形 を である。 区 でけされてす 関係である。	100 = c. c. c. c. c. c. c. c. c. c.	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。)	
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格性来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は区支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設強装種別ごとの区域分けは正に建装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして。 している。 図面通り設置さ 値の出来を形 での出来を形 での出来を 医 受対されてす と 関が行われて 理が行われて 工事記録写具	100 = . : : : : : : : : : :	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。)	
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は区支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正っ塗装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱	× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして。 している。 図面通り設置さ 値の出来を形 での出来を形 での出来を 医 受対されてす と 関が行われて 理が行われて 工事記録写具	100 = . : : : : : : : : : :	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。				
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・3 出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格 出来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は厚支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正に塗装面積は、塗装種別ごとに理規地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱(× たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 各値を満たして。 している。 図面通り設置さ 値は、規格計 での出来形 受付されてよ 資料の数値と 里が行われて「 工事記録のよれる」	100 =	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。	こしている。)	
			(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・3 出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格由来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は反支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとに収地立会計測の結果は、管理目社の管理基準を設定し、管理目社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱(× たしている。 理されている。 関定頻度とも付っている。 移値を満たして にしている。 図面通り設置さ 値は、規格・計 での出来る。 至で分けされてす と質料の数れです と関が行われて まきが見られる	100 = . : : : : : : : : : :	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。				
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・3 出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格由来形計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は反支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとに取出立会計測の結果は、管理目社の管理基準を設定し、管理目社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱(× たしている。 理されている。 関定頻度とも付っている。 移値を満たして にしている。 図面通り設置さ 値は、規形計測 確で分けされては 変産で分けされてすと 理が行われてす と	100 = ck	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。	こしている。			
			(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格出来形計測値は規格を満た支承・落橋防止システム等は度支承の位置・水平度等の計測コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとに見地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱(×たしている。 理されている。 則定頻度とも付っている。 各値を満たして、 としている。 置き値は、規格値はの出来形計測確である。 区分けされては 資料の数値と 理が行記録写真られる ※	100 = c. t.	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	見格値を満たいる。	こしている。			
			(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承。存在置・水平度等の計測・シフリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとに見地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱((全定点 おお表面に傷・さび等がない。溶接面に均一性がある(スペッナみ肉溶接の隅角部は、まわけを	×たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 制定頻度とも付 ている。 各値を満たして この面値は、規形・ この面値は、規形・ はの出来の・ である。 ては でかけさればと 理が行わ録かれて 引 が見られる ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	100 = c. t. はま等のにいる。 st. 大変間・ためでは、 対している。 st. 対している。 i は、 対いる。 i により確語できる。 i になっている。)。	規定を満足して 遊間等の値は規 いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 いる。	る。	こしている。			
			(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承。客橋防止システム等は区支承の位置・水平度等の計測コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとに見地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱(×たしている。 理されている。 則定頻度とも付 ている。 制定頻度とも付 ている。 各値を満る。 とは面通り規形・ はの確である。 てはの出来が はの地である。 でがわれて 関連が行わ録りますが 見られる ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	100 = c. t. はま等のにいる。 いる。 いる。 いる。 いる。 いる。 いる。 いる。	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。	る。	こしている。			
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され。部材加工寸法の計測値は規格位本等は医支承の位置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正塗装面積は、塗装種別ごとに見現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び繋ば、管理はないで表面に場・さび等がない。溶接面に均一性がある(スペッナみ肉溶接の隅角部は、まわじビード表面にピットがない。溶打開先溶接の余盛及び仕上げに	×たしている。 理性がなる。 理性がなる。 関定頻度とも付 ではる。 を値にを満たして には、 のでは、 のでは、 のでは、 のでは、 のでは、 のでは、 のでは、 ので	100 = c. t. は、また。	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。	る。	こしている。			
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・清出来形管理の資料は整理され。部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正塗装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理、出来形に関し創意工夫及び熱度を表して、管理、出来形に関し創意工夫及び熱度を表して、対象容接のに多ったがある(スパッカカ容接の隅角部は、まが、対策値にピットがない。溶射開先溶接の余盛及び仕上げにアンダーカットの深さは、許容	× たしている。 理理とれている。 関定頻度とも付いている。 を値とを満る。 を値にて通り規形。 は出みあされては出来をされている。 とはの確で分けのわいます。 ないでは、ままれてはといる。 といるは、ままれては、ままれている。 といるは、ままれている。 といるは、ままれている。 といるは、ままれている。 といるは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	100 = c. t. は、また。	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。	る。	こしている。			
			(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋断止システムの計測・コンクリート構造物等物が防随施設強装種別ごとの区域分けは正。塗装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び禁行を対象を強し、管理は、管理に関し創意工夫及び禁行を対象をでは、さび等がない。溶接面に均一性がある(スパッナみ肉溶接の隅角部は、まかが、高くなが、大きないのでは、では、音にビットがない。溶射開先溶接の余盛及び仕上げにアンダーカットの深さは、許容付ビードのオーバーラップはない	×たしている。 理されている。 関定頻度とも付 ている。 各値を満る。 として通り規形。 のでは出来あさればといる。 は出来をさればいる。 といる。 を値の確でかける数はです。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる	100 =	規定を満足して 遊間等の値は規 いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。 = 四凸は許容値と	る。	こしている。			
	(出来形)		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・清出来形管理の資料は整理され。部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋置・水平度等の計測・コンクリート構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正塗装面積は、塗装種別ごとに現地立会計測の結果は、管理自社の管理基準を設定し、管理、出来形に関し創意工夫及び熱度を表して、管理、出来形に関し創意工夫及び熱度を表して、対象容接のに多ったがある(スパッカカ容接の隅角部は、まが、対策値にピットがない。溶射開先溶接の余盛及び仕上げにアンダーカットの深さは、許容	×たしている。 理性といる。 関定頻度とも付いている。 をはといる。 をはといる。 をはして通り設めを満たして のでは、出来るされる。 として通りといる。 をは、出来るされる。 といるでは、出来るされる。 といるでは、対象が表す。 をは、対象が表す。 をは、対象が表す。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表する。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表する。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表する。 といるでは、対象が表す。 といるでは、対象が表する。 といるでは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	100 = *** ** ** ** ** ** ** ** **	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。	見格値を満たいる。	こしている。			
	出来ばえ		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整理項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は医支承の位置・水平度等の計測・途装種別ごとの区域分けは正途装種別ごとの区域分けは正途装種別ごとの区域分けは正途装種別ごとの区域分けは正路を装種別ごとの区域分けは正路を表面に対して、管理基準を設定し、管理、出来形に関し創意工夫及び熱で表面に均一性がある(スパッナみ肉溶接の関角部は、定に下表面に均一性がある(スパッナみ肉溶接の保庭及び仕上げにアンダーカットの深さは、許容似に下ンダーカットの深さは、許容似に下ンダーカットの深さは、許容似によい方のオーバーラップはないすみ肉溶接のサイズ及びのど	× たしている。 理されている。 理されている。 関定頻度とも行っている。 関に近て通り規解である。 といるには、現面は、規形である。 といるには、のでは、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対して	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 忍できる。 こ こ こ こ こ こ こ に こ さ に こ こ に こ こ こ こ こ こ	見格値を満たいる。	こしている。			
	(出来形)		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され。部材加工寸法の計測値は規格値を満た支承・落橋防止システム等は度支承の位置・水平度等の計測に変装面積は、塗装種別ごとの区域分けは正正塗装面積は、塗装種別ごとの区域分けは正正塗装面積は、塗装種別ごとの区域分けは、管理自社の管理基準を設定し、、管理自社の管理基準を設定し、管野出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び繋(「で点 お表面に傷・さび等がない。溶技開先溶接の関角部は、まわば、下表面にピットがない。溶技開先溶接の関角部は、まわば、下ンダーカットの深さは、許容にピードのオーバーラップはないすみ肉溶接のサイズ及びのど、糸面取りの忘れ、面取り部のま	× たしている。 理されている。 理定頻度とも行っている。 関定頻度とも行っている。 関定が変素が、 といる。 といる。 といる。 といる値は、現本では、 の確で分けのかわいます。 といる値が、 ないるが、 ないのでは、 な	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 忍できる。 こ こ こ こ こ こ こ に こ さ に こ こ に こ こ こ こ こ こ	見格値を満たいる。	こしている。			
	出来ばえ		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格出来形計測値は規格が上立を支承の位置・水平度等の計測を支承。なででででは、全球をでは、全球を対けない。を表している。というでは、全球を関し、対しているでは、というでは、出来形に関し創意工夫及び熱は、一下表面には、でいるない。、容技のには、というでは、は、というでは、は、というでは、は、というでは、は、というでは、は、というでは、というでは、は、というでは、は、というでは、というないは、表しいるというでは、というでは、というでは、というでは、というでは、というでは、というでは、というでは、というでは、というないが、というでは、というないが、というでは、というは、というないは、というは、というないは、というないれば、というないれば、というないれば、というないれば、というないれば、というないれば、というないれば、というないればれば、というないは、これば、というないは、というないは、というないは、というないは、というないれば、というないは、というないれば、というないは、というないれば、というないれば、というないれば、というないは、というないればれば、というない	× たしている。 理されている。 理じたのでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、こ	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 る。 る。 とできる。	見格値を満たいる。	こしている。			
	出来ばえ		(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され部材加工寸法の計測値は規格値を表示を管理の上の一下構造物等附随施設塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとの区域分けは正定塗装面積は、塗装種別ごとの区域分けは、管理地立会計測の結果は、管理出来形測定の不可視部分は、出来形に関し創意工夫及び熱性、一下表面に均一性がある(スパッすみ肉溶接の保備角部は、。溶接面に均一性がある(スパッすみ肉溶接の保備角部は、溶液・溶液の保護をでは、まわけ、一下のオーバーラップはないすみ肉溶接のサイズ及びのど、水面取りの忘れ、面取り部のよりの厚さ及び枚数は、示塗装厚は規定どおり、施工され、整装厚は規定どおり、施工され、変装厚は規定どおり、施工され、変装厚は規定どおり、施工され、変装厚は規定どおり、施工され、変数量に対して、対象を満した。	× たけでは、	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 る。 る。 とできる。	見格値を満たいる。	こしている。			
	出来ばえ		(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理されの部分に対して、	× たけいている。 という	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 る。 る。 とできる。	見格値を満たいる。	こしている。			
	出来ばえ		(全定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され 部材加工寸法の計測値は規格値と等は を表する (2000年) (2	× た理地では、	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。 四凸は許容値以 かる。 いる。 いる。 いる。	見格値を満たいる。 从内である。	点			
	出来ばえ		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整理項目・活出来形管理の質料は整理され 部材加工寸法の計測値は規格 位本等 は極大変 本 な の位置・水 工 変 表 な で ま な な ま な ま	× た理則定なる。 た理則定なる。 を担けている。 をはて通いでは、 をはて、 をはて、 をはて、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。 四凸は許容値以 かる。 いる。 いる。 いる。	見格値を満たいる。 从内である。	点			
	出来ばえ		(定点 出来高数量は、契約数量を満出来高数量は、契約数量を満出来高数量の算出根拠は、整理項目・清出来形の管理は、測定項目・清出来形管理の資料は整理され。 部材加工寸法の計測値は規格値を等は医支承の位配・本平度等物等が開始に支承の位配・大平度等が強い。 企業を通りごとに理り、管理との管理基準を設定し、にで理り、企業を通りにといり、表面に関いのでは、、管理は、管理を設定の一、性がある(スパッナみ肉溶接の内側にである(スパッナみ肉溶接の内側にですがない。溶が、大手をである。 とび等がない。 溶り、表面にピットがない。 溶り、素面にピットがない。 溶り、素面にピットがない。 溶り、素面にピットがない。 溶り、表面にピットがない。 溶り、表面を接の外ので、表面を接の外ので、表面を接のが、を表して、表面にピットがない。 溶り、表面を表面にピンホール・の。 な数は、大手を接近にピンホール・のまった。 な数にでは、まれば、大手を表面にピットがない。 に要装の重りをおかなく、端部に受装の塗りをれがなく、端部に受装を変います。 といる は、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば、まれば	× た理則定いる。 なのでは、 とのでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。 四凸は許容値以 かる。 いる。 いる。 いる。	見格値を満たいる。 从内である。	点			
	出来ばえ		(定点 出来高数量は、契約数量を満整量は、契約数量を満整量は、契約数量を満整型は、判定項目・活出来形の管理は、測定項目・活出来形管理の資料は整理され。 部材加工寸法の計測値は規格値を満に支承をの位し、 事務にした。 本の位し、 事務に変装種別ごとの区域分けはに、 では、 事務を関して、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関して、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関いて、 事務を関して、 事務を関いて、 事務を関い、 事務を表と、 事務を関い、 事務を表と、 事務を関い、 事務を表と、 事務を表と、 事務を表と、 事務を表と、 事務を表と、 事務を	× た理則定いる。 なのでは、 とのでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 というでは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは、 といいは	100 = 100	規定を満足して 遊間等の値は規いる。 格値を満たしてい 直は正確である。 るできる。 四凸は許容値以 かる。 いる。 いる。 いる。	見格値を満たいる。 从内である。	点			

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上哩:	PC備						
評定項目	細目		評 価	対 象	項	目	
	施工管理	提出書類は整っている。 契約内容の変更及び承諾 特記仕様書の規定は守ら 材料搬入調書の数量は必 施工管理記録が整理され 工事記録写真は、撮影計 各工種の施工過程は、仕 現場の組織・体制が明確で 施工管理及び記録の整理	れている。 要量入っている。 ている。 国書のとおり行われ、撮 養書等に基づいている。 、かつ、現場代理人・3 に創意工夫が見られる。	影工種・撮影時期・撮 とが確認できる。 と任技術者等が、契約	内容を熟知している。)
施工	品質管理	評 定 点	も必要数実施されておける。 は試験が行われ、結果は 記録写真が整理されて にれ、試験練りの結果は ・レミコン管理・緊張管す が位置は、図面位置、被り 精間が、図面がおりに管 に対している。 では、行われている。 が量は規定値以内に納 は、同一製作条件・養生 われ、荷重と変位の関 に創意工夫が見られる	等)は整理されている。)、結果は整理されている。)、結果は整理されていいる。 規格値を満たしている理・グラウト管理等の記 理されている。 等が、図面どおりに管 が理されている。 より、その関係は直線と で所定の強度であるこ 係が整理されている。	る。 。 録は整理されている。 理されている。)
管理理	出来ばえ (出来形)	田来高数量は、契約数量は 出来高数量の算出根拠は 出来高数量の算出根拠は 出来形管理の資料は整理 出来形計測値は規格値を 現地立会計測の結果は、 自社の管理基準を設定し、 出来形測定の不可視部分 出来形に関し創意工夫及。 (た満たしている。 、整理されている。 引・測定頻度とも仕様書されている。 満たしている。 満たしている。 管理資料の数値と整合 管理が行われている。 は、工事記録写真によ	等の規定を満足してい)
	出来ばえ (出来ばえ)	緊張材の端部は、部材端面の防錆処理は、原定着鉄筋の加工形状・配角 PC鋼材の端部は、図面のコンクリート面の形状外観のコンクリート表面にクラックがコンクリート表面に、クデ・者コンクリート表面は、平滑で横締め孔の仕上げは、丁質目視できない部分は、工事出来ばえに関し、創意工夫(面から規定値どおりに切図面のとおり丁寧に行き 対のでは、規定どおり施 とおり丁寧に加工されて なび通りは良好である。 こは、コールドジョイント がない。 切に行われている。 お線等が残っていない。 よく締め固められている。 に行われている。 に行われている。 に行われている。 こは、類別のできる。	かれている。 工されている。 いる。 ・ジャンカ・アバタ等のか う。	欠陥がない。)
		評 定 点 /	× 100	=	点		

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上理:	公園•惟萩上事									
評定 項目	細 目		評	価	対	象	項	目		
		提出書類は整っている。								
		契約内容の変更及び承諾	の処理は、適も	のに行われ	ている。					
		特記仕様書の規定は守ら								
		材料搬入調書の数量は必	-	Z.						
				o)₀						
	坎 丁姓珊	施工管理記録が整理されて	-		V	is the state of the state of	.)) Salestana	_		
	施工管理	工事記録写真は、撮影計					まとも適切であ.	5 。		
		各工種の施工過程は、仕村				-				
		現場の組織・体制が明確で			任技術者等が	、契約内容を	と熟知している	0		
		施工管理及び記録の整理	に創意工夫が	見られる。						
)	
		評 定 点 /	>	< 100	=		点			
		材料の品質規格証明書(ミ	ルシート・検査	証明書等)は整理されて	ている。				
		品質試験は、頻度・項目と	も必要数実施さ	されており	、結果は整理	されている。				
		品質試験の結果は、規格	直を満たしてい	る。						
		品質管理についての工事	記録写真が整	理されてい	る。					
	品質管理	使用材料の規格は、契約	書と合致してい	る。						
		植栽する樹木等は、搬入日	日に植え付けし	ている。						
施		── 品質管理及び記録の整理	に創意工夫が	見られる。						
)	
		評定点 /	>	< 100	=		点			
		出来高数量は、契約数量					7115			
		出来高数量の算出根拠は		-						
工		出来形の管理は、測定項目		-	2の相定を満り	記 ている				
		出来形管理の資料は、整理		OLME	T-> WEVE GIMIN	20 (1 00				
		出来形計測値は、規格値	-							
		園路・広場等の舗装の基準			ナルサナーアリ、	z				
	III ste sažila						iた! ナレフ			
管	出来ばえ (出来形)	休養・修景施設等の構造物				、、、、 祝恰恒で 値	1/こし (いる。			
	(ЩЖЛУ)	■ 幹周り、樹高、枝幅等樹木								
		現地立会計測の結果は、行			ている。					
		自社の管理基準を設定し、								
		出来形測定の不可視部分			確認できる。					
理		出来形に関し創意工夫及	び熱意が見られ	1 る 。						
)	
		評 定 点 /	>	< 100	=		点			
		公園施設等の施工は丁寧		-						
		ベンチ前面の足元地盤等	については、水	くはけを良	く地均しして充	ご分転圧してい	る			
		ボルト等による締め付け箇	所については、	、充分な締	が付けがされ	ている。				
		木部及びコンクリート部の[面取り・水切りか	ぶされてい	る。					
		水勾配を考慮した施設設し	置を行われてい	る。						
		植栽等の施工は、丁寧でi	通りも良好であ	る。						
	III etc.) 12 %	控木の丸太は、防腐処理し	たものを使用	している。						
	出来ばえ (出来ばえ)	控木、添木等の取付方法に	ま、契約どおり	行われてい	る。					
	(四水はん)	街路樹の樹幹は、垂直に残	まて込み道路と	:平行にな	るよう見栄えよ	く植え付けて	いる。			
		土は、土塊、瓦礫、雑草等	がない。							
		全体的な仕上がり・外観及		か良好で	ある。					
		目視できない部分は、工事			-					
		出来ばえに関し、創意工夫								
			-> Miles M. M	_ > 1 < 0 0)	
		証 宏 占 /		/ 100						

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上裡:	<u> </u>		
評定項目	細目	評 価 対 象 項 目	
	施工管理	提出書類は整っている。 契約内容の変更及び承諾の処理は、適切に行われている。 特託仕様書の規定は守られている。 材料搬入調書の数量は必要量入っている。 加工管理記録が整理されている。 工事記録写真は、撮影計画書のとおり行われ、撮影工種・撮影時期・撮影方法とも適切である。 各工種の施工過程は、仕様書等に基づいていることが確認できる。 現場の組織・体制が明確で、かつ、現場代理人・主任技術者等が、契約内容を熟知している。 施工管理及び記録の整理に創意工夫が見られる。)
施工	品質管理	ア	
ArA:		(評 定 点)
管理	出来ばえ (出来形)	田来高数量は、契約数量を満たしている。 田来高数量の算出根拠は、整理されている。 田来形の管理は、測定項目・測定頻度とも仕様書等の規定を満足している。 田来形管理の資料は整理されている。 田来形計測値は規格値を満たしている。 現地立会計測の結果は、管理資料の数値と整合している。 自社の管理基準を設定し、管理が行われている。 田来形測定の不可視部分は、工事記録写真により確認できる。 田来形に関し創意工夫及び熱意が見られる。 ()
	出来ばえ(出来ばえ)	評定点 × 100 = 点 構造物の形状外観及び通りは良好である。 構造物の表面の仕上げは、仕様書の規定どおりに行われている。 隣接構造物との、取付け・すり合わせは良好である。 目地板及び止水板は、丁寧に仕上げられている。 型枠の目違いがない。 コンクリートの面取りは、適切に行われている。 しゅんせつ深度は、規格値どおり施工されている。 しゅんせつ深度は、規格値どおり施工されている。 しゅんせつの施工箇所と未施工箇所とのすりつけが良い。 目視できない部分は、工事記録写真で確認できる。 出来ばえに関し、創意工夫及び熱意が見られる。 (評定点 × 100 =)

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:港湾工事

評定項目	細目		評	価	対	象	項	目		
供日		提出書類は整	っている.							
			更及び承諾の処理は	適切に行われ	1ている。					
		規定は守られている。								
			の数量は必要量入っ	ている。						
		_	が整理されている。							
		工事記録写真	は、撮影計画書のとお	的行われ、撮	影工種・撮影#		まとも適切であ	る。		
	施工管理	各工種の施工i	過程は、仕様書等に基	甚づいているこ	とが確認でき	5.				
		ケーソン回航・	据付は、仕様書等の	見定どおり行わ	れている。					
		ケーソンの設置	置後、速やかに中詰材	投入・蓋コン扌	「設が行われて	こいる。				
		現場の組織・体	が明確で、かつ、	見場代理人・主	任技術者等為	15、契約内容	を熟知している	5.		
		施工管理及び	記録の整理に創意工	夫が見られる。						
)	1
		評 定 点		× 100	=		点			
			格証明書(ミルシート・							
			頁度・項目とも必要数等		、結果は整理	されている。				
			果は、規格値を満たし							
			格は、契約書と適合し	-	1.10.40 fet 2.10.3					
			ついて必要な試験が		は規格値を満/	こしている。				
施			施工規定は守られてい	-	.7					
ИE			いての工事記録写真: 1・細骨材は内地産を		-	確認されてし	\Z			
	品質管理		加工寸法及び組上り				·20			
	加貝日生		・仮置・設置状況は、							
			は、仕様書等の規定			.∞.				
)経時観測記録が整理		0.04.00					
工			施工位置・重ね合わせ	_	書等のとおり	管理されてい	る 。			
			す・標識灯・車止め等の				-) ₀		
			記録の整理に創意工							
))
		評 定 点		× 100	=		点			
管		出来高数量は、	、契約数量を満たして	いる。						
ш			算出根拠は、整理され	-						
			は、測定項目・測定頻		等の規定を満	足している。				
			資料は整理されている							
			は規格値を満たしてい	-						
	出来ばえ		持の出来形精度は、監							
理	(出来形)		の結果は、管理資料の		ている。					
			資料は整理されている	-						
			準を設定し、管理が行		かかったナ					
			不可視部分は、工事詞 前意工夫及び熱意が		作能できる。					
			打忌工大及いが忌か,	ED4 (2))	1
		評 定 点		× 100			点			
				100						
			置誤差は、上部工によ	_	sれている。					
			学の仕上げは丁寧で、							
			リート構造物の表面に			カ・アバタ・ひて	びわれ等の欠	陥がない。		
		コンクリート面に	は、平滑でよく締固めら	っれている。						
	出来ばえ	コンクリートの面	面取りは、適切に行われ	れている。						
	田米はえ (出来ばえ)	̄ ブロックは、丁箪	寧に積み上げられ、仕	上げ表面の凹]凸が少ない。					
	(山水はん)	ブロック設置に	伴う、構造物の傷はな	:V 1°						
			の取付け・すり合わせん							
			『分は、工事記録写真		>					
		出来ばえに関し	、, 創意工夫及び熱意	が見られる。						
		(,)	1
		評 定 点		\times 100	=		点			

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:空港工事

上1至・	工作工事										
評定	細目			評	価	対	象	項	目		
項目		-	相川事将は敵 マルフ				-				
		Н	提出書類は整っている。	17FF 12F 17F	45 do do o	~1 、7					
		H	契約内容の変更及び承諾の処 特記仕様書の規定は守られて		-114276	. いつ。					
		H	材料搬入調書の数量は必要量	-							
		H	施工管理記録が整理されてい								
		H	ルエ言母記録が登埋されてい 工事記録写真は、撮影計画書		。 但以	口紙, 坦思:此相	. 担以十分 1.4	海却ったマ			
		\vdash	各工種の施工過程は、仕様書				*1取形/刀(広こも) 順 91 てめる。			
		H	施工継ぎ目の構造、舗設順序				の承諾を受け	ている			
	施工管理	H	援地抵抗減剤は、事前に試験				の利的で文の	(1.00			
		H	基準密度は、監督員の承諾を		10 (1 0	0					
		Ħ	セメコンの鉄筋又は鉄網を入れ	-	コレ及で紹	諸固め等につい	て、監督員の	承諾を受けて	いる。		
		Ħ	セメコンの養生方法及び期間に					7.44 0 2007	. 20		
		Ħ	現場の組織・体制が明確で、か	つ、現場代理	!人・主任	:技術者等が、	契約内容を熟	知している。			
		m	施工管理及び記録の整理に創	意工夫が見ら	られる。						
			()	
		語	定点	X	100	=		点			
			材料の品質規格証明書(ミルミ	/ート・検査証	明書等)∤	は整理されてい	る。				
			品質試験は、頻度・項目とも必	要数実施され	ており、糸	吉果は整理され	ている。				
			品質試験の結果は、規格値を	満たしている。							
			使用材料の規格は、契約書と	-							
			品質管理についての工事記録								
		Щ	施工継目の処理(上下層のず)				0				
		Щ	舗設作業条件(雨天及び日平			-					
		Щ	路面構造物(街渠等)接触面は			-	- 10 from 1 / 100 mly 14)_(
		Щ	舗設状況報告書により到着温			-終了温度、及	び解放温度が	確認できる。			
		l	コア採取により厚さ・密度の確認			TIII \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	₩ ₹ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩	1 10 16 14 2	for 31		
		Щ	締固め度、粒度、アスファルト					1、 規格値を消	前たしている。		
施		H	混合所発温度、及び舗設開始 通常敷き均し時の混合物の温				0				
	品質管理	\vdash	滑り抵抗の測定は、施工後1週								
		H	スランプ、空気量、曲げ強度な			-					
		H	打設状況報告などにより、コン			-	況が確認でき	る .			
		H	セメコン締固め終了後、直ちに					-	行われている。		
工		H	路床・下層路盤の最終仕上げ						114-40 (1 00		
		ıĦ	タイダウリングに使用するリンク					-	いる。		
		Ħ	アースのリード線は、規格値以	上でJISC3105	に適合し	ており、適切に	接続されてい	る。			
			アースの接地極板(又は連結式	式銅覆鋼棒)に	は、適切な	:形状・材質で、	JISH3100に適	歯合している。			
			アースの接地抵抗値は、規格化	直を満たしてい	る。						
管			タイダウリング及びアースの標	識は、JISK566	5に適合	したトラフィックィ	ペイント(黄色))である。			
			品質管理及び記録の整理に倉	意工夫が見ら	られる。						
		Щ	()	
		信	定点		100	=		点			
		Щ	出来高数量は、契約数量を満								
理			出来高数量の算出根拠は、整								
土		Щ	出来形の管理は、測定項目・液		禄書の規	見定を満足して	いる。				
			出来形管理の資料は、整理され	_							
		Щ	出来形計測値は、規格値を満								
		Щ	路床並び路盤の基準高、幅及				5 / X M= 1: 1	· · ·			
		Щ	アスファルト及びセメントコンク!					.いる。			
		IH	路床土を盛土する場合の一層 下層路盤・上層路盤の一層仕				- 0				
	出来ばえ	H	下層路盛・工層路盛の一層位 セメント処理混合物層の一層位			-		†相完値U下	レなっている		
	(出来形)	H	アスファルトコンクリート層の一					*//L/IC IE /// (C/4.7 CV		
		\vdash	グルービングの形状及び施工				-				
		H	グルービングは、適切な(灯器				-	る。			
		Ħ	現地立会計測の結果は、管理								
		Ħ	自社の管理基準を設定し、管理								
		Ħ	出来形測定の不可視部分は、	工事記録写真	により確	認できる。					
		Ħ	出来形に関し創意工夫及び熱	意が見られる	0						
			()	
		評	定点 /	X	100	=		点			
			路床土の中の有害物、及び不	良個所は、取	り除かれ	ている。					
			路盤表面のごみ、泥、浮き石等	なは、取り除か	れ、乾燥	している。					
			舗装の平坦性は良好である。								
		IЦ	端部処理は良好である。								
	出来ばえ	IШ	既設舗装へのすりつけ等は、月								
	(出来ばえ)	I	雨水処理は良好である(排水		-	7					
		IH	全体的な仕上がり・外観及びお			්ට _ං					
		H	目視できない部分は、工事記録								
1		H	出来ばえに関し、創意工夫及び	か然息か見り	いる。					١	
		<u> </u>	(定点		100			占)	
i .		 =3 	/ / / / / / / / / / / / / / / / / / /	×	1 1 1/1			177			

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点) \cdot B(2点) \cdot C(1点) \cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

	土地改良工事									
評定項目	細目			評	価	対	象	項	目	
71.11		П	提出書類は整っている) ₀						
		붐	契約内容の変更及び	-	ま 適切に行わ	かれている.				
		믐	特記仕様書の規定は			. 40 C1 W0				
		片	材料搬入調書の数量							
		믐	施工管理記録が整理		J (V . D ₀					
	施工管理	片	工事記録写真は、撮影	_	よいなかわ 世	L影工新. 但是	以此物,但以十	かい 本田っ	*** マ	
	%E_1_6-1	片	工事に球子具は、取り 各工種の施工過程は、					伝こも適めて	a) 30	
		片	現場の組織・体制が明					マナ・声になってい	\ Z	
		焟					年か、天形1717名	で恋知して	'S'	
		ᄖ	施工管理及び記録の	ピ-生(□	上大が兄り41%	00				\
		=π		,)/ 10/			H		 ,
			定点	<u>/</u> # (2 v 2 / 1	× 100		トナロフ	点		
		ᄖ	材料の品質規格証明				-			
		Щ	品質試験は、頻度・項			り、結果は整	埋されている。			
施		빌	品質試験の結果は、規		-					
ЛE	品質管理	별	使用材料の規格は、対							
		빌	品質管理についてのこ			-				
		Щ	品質管理及び記録の	整埋に割恵.	上天が見られる	00				`
		Щ	(,)
エ		評	定点		× 100) =		点		
		Щ	出来高数量は、契約数							
		Щ	出来高数量の算出根		_					
		ᄖ	出来形の管理は、測定			手等の規定を	満足している			
		Щ	出来形管理の資料は、		-					
管		Щ	出来形計測値は、規格		-					
		Щ	整地工における作業コ							
	出来ばえ	Ш	用水路側が排水路側。							
	(出来形)	Ш	刈払い、抜根及び除根	限は、適切に	処理されている	5.				
		Ш	ほ場に不耕起箇所がた	ない。						
理		Щ	現地立会計測の結果は	は、管理資料	4の数値と整合	している。				
			自社の管理基準を設定		-					
			出来形測定の不可視	部分は、工事	F記録写真によ	り確認できる	0			
			出来形に関し創意工芸	た及び熱意力	5見られる。					
			()
		評	定点	/	× 100) =		点		
			滞水は排除されている	00						
			旧水路等の湛水は、排	‡除されてい	る。					
			表土の飛散及び基盤	土の混入を『	方止している。					
	出来ばえ		暗渠排水工の溝底部に	こ凸凹蛇行	がない。					
	出来ばえ)	$ \Box$	全体的な仕上がり・外	観及びおさる	kり具合は良好	である。				
			目視できない部分は、	工事記録写	真で確認できる	5.				
			出来ばえに関し、創意	工夫及び熱	意が見られる。					
			()
		評	定点		× 100) =		点		

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点)\cdot B(2点)\cdot C(1点)\cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。 (評価した項目の得点合計)/(評価した項目数×3)×100
 - 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
 - 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

工種:治山工事

	们出工事	1								
評定項目	細 目			評	価	対	象	項	目	
グロ			提出書類は整っている。							
		H		on An ordina. N	± (m) - 4=.1.	1				
		Щ	契約内容の変更及び承諾		固切に行われ	れている。				
		Щ	特記仕様書の規定は守ら	-						
			材料搬入調書の数量は必	要量入ってい	いる。					
			施工管理記録が整理され	ている。						
	施工管理		工事記録写真は、撮影計	画書のとおり	行われ、撮	影工種•撮影時	寺期・撮影 方法	去とも適切であ	る。	
	旭工日生		各工種の施工過程は、仕	鎌書等に基~	づいているこ	とが確認できる	5.			
			やむを得ず水中コンクリー	トの施工を必	公要とする場	合は、監督員の	の承諾を得て	いる。		
		同	現場の組織・体制が明確で	で、かつ、現場	場代理人・ヨ	上任技術者等が	び、契約内容を	を熟知している	3.	
		一	施工管理及び記録の整理	に創意工夫	が見られる。					
		H	(, 2 3 4 - 30)
		季亚	定点		× 100			点		
		П	材料の品質規格証明書(ミ	コジート・絵		といけ軟細されて	ている			
		H					-			
			品質試験は、頻度・項目と			ノ、	911 (N.2°			
		Щ	品質試験の結果は、規格		-					
	品質管理		使用材料の規格は、契約							
			品質管理についての工事	記録写真が	整理されてい	いる。				
			品質管理及び記録の整理	!に創意工夫	が見られる。					
			()
		評	定点 /		× 100	=		点		
			出来高数量は、契約数量	を満たしてい	る。					
施			出来高数量の算出根拠は	整理されてい	いる。					
			出来形の管理は、測定項	目・測定頻度	とも仕様書	の規定を満足し	している。			
		ıĦ	出来形管理の資料は、整理	埋されている	10					
		一	出来形計測値は、規格値	を満たしてい	る。					
		Ħ	床堀土砂は、堤体の上流							
工		H	コンクリートの打ち込み準備			び其磁が岩般	の提合け清楚	录 給水等が2	テわれている	
		H	水抜孔は、傾斜を付けて記			O 5FM51/10 III	(V) ////// [] (A) [H] []	III / WH/IV-44/9 - I	14240 C4 .20	
		H								
			捨石は、所定の断面に従っ			-				
		Щ	底張りコンクリートの打ち維					_		
管			やむを得ず打ち継ぎ箇所			面が断面に直	角になってい	る。		
	出来ばえ		法切完了後は、監督員の	確認を受けて	にいる。					
	(出来形)		鋼製枠土留工のボルト及び	ゾナットの頭の	の向きは、仮	 月箇所で同じ	方向になって	こいる。		
			中詰石は空隙が少なく詰め	かられている	0					
			暗きょ工の埋戻しは、礫や	透水性のよい	ハ土から順と	欠埋め戻されて	いる。			
理			丸太筋工の丸太は、元口、	末口が交互	こに積み重ね	2られている。				
			むしろ伏工の施工は、わら	がのり面にオ	k平に張りた	けけられている。				
			現地立会計測の結果は、	管理資料の数	数値と整合し	ている。				
		ī	自社の管理基準を設定し、	管理が行わ	かれている。					
		Ħ	出来形測定の不可視部分	は、工事記録	禄写真により	確認できる。				
		Ħ	出来形に関し創意工夫及	び執音が見	られる.					
		局		o ////	24-20					
		H	()
		評			× 100			点		
		时	定点	いけらわべき						
			構造物の形状外観及び通		-	45.1. la ver 1.7				
		Щ	構造物の表面の仕上げは				0			
			構造物の表面に、仕様書							
			構造物の表面の仕上げは			-				
			隣接構造物との、取付け・	すり合わせに	は良好である	, o				
	出来ばえ		構造物の仕上がりは、使用	目目的•使用	者の安全に	配慮されている	5.			
	出来ばえ)		護岸工は、現地に即してな	にじみよく取り	付けてある。					
			柵工の杭は床拵え面及び	山腹斜面とも	垂直に打ち	ら込まれている	0			
		Ī	全体的な仕上がり・外観及	びおさまり具	合は良好で	である。				
			目視できない部分は、工事	『記録写真で	で確認できる	0				
		ıĦ	出来ばえに関し、創意工夫							
		H	(/////	/ 0)
		誣	定点		× 100	=		点		
		ΗT	~L ////		√ 100	_		사.		

- 備考 1 各評価対象項目は、A(3点)・B(2点)・C(1点)・D(0点)の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。

- 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
- 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。

上種:	<u> </u>									
評定 項目	細目			評	価	対	象	項	目	
			提出書類は整ってい	る。						
		I	契約内容の変更及び	が承諾の処	理は、適切に	行われている	00			
			特記仕様書の規定に	は守られてい	いる。					
		F	材料搬入調書の数量	は必要量	入っている。					
		F	施工管理記録が整理	里されている	5.					
			工事記録写真は、撮	影計画書	のとおり行われ	、撮影工種・	撮影時期•撮影	杉方法とも適り	刃である。	
			各工種の施工過程に	は、仕様書等	等に基づいて	ハることが確認	忍できる。			
		F	型枠並びに支保工の	の取り外し時	芽期及び順序 (こついて、監	督員の承諾を行	导ている。		
	施工管理	Ē	単体魚礁·着底基質	ブロックの	転地時期及び	方法につい	て、監督員の承	:諾を得ている	00	
			標識灯や浮標灯の構	嘴造形式、 請	投置場所等は	、監督員の産	は諾を得ている。	,		
		I	沈設時の吊下げ速度	度は、毎秒1	m以下で着庭	Eされている。				
		I	打設及び養生の方法	去·鋼材規格	各一覧表・製作	方法、輸送	方法等について	て、監督員の対	承諾を得ている。	
		I	石の種類、比重の試	験成績及(び産地につい	て、監督員の	承諾を得ている	5.		
		I	現場の組織・体制が	明確で、か	つ、現場代理	人·主任技術	「者等が、契約」	内容を熟知し	ている。	
施		I	施工管理及び記録の	の整理に創	意工夫が見ら	れる。				
ли		I	()
		評	定点	/	X	100 =		点		
			材料の品質規格証明	月書(ミルシ	ート・検査証明	書等)は整理	里されている。			
			品質試験は、頻度・エ	頁目とも必要	要数実施されて	ており、結果は	は整理されてい	る。		
工			品質試験の結果は、	規格値を清	歯たしている。					
	品質管理		品質管理についての	工事記録:	写真が整理さ	れている。				
	四貝官庄		使用材料の規格は、	契約書と合	致している。					
		F	品質管理及び記録の	の整理に創	意工夫が見ら	れる。				
			()
管		評	定点		×	100 =		点		
			出来高数量は、契約	数量を満た	こしている。					
			出来高数量の算出植	艮拠は、整理	里されている。					
			出来形の管理は、測	定項目・測	定頻度とも仕	様書等の規定	定を満足してい	る。		
理			出来形管理の資料に	は、整理され	にいる。					
~	III of the North A		出来形計測値は、規	格値を満た	こしている。					
	出来ばえ (出来形)		現地立会計測の結果	具は、管理資	資料の数値と	整合している。)			
	(14)(7)		自社の管理基準を設	定し、管理	を行われてい	る。				
			出来形測定の不可視	見部分は、	L事記録写真	により確認で	きる。			
			出来形に関し創意工	夫及び熱力	意が見られる。					
			()
		評	定点	/	X	100 =		点		
			コンクリート部材は、	有害なひひ	割れ等損傷な	ぶない。				
			化学系部材の製品に	は、有害なき	rズ等損傷がた	さい。 これが				
			鋼製部材は、表面き	ず、甚だし	いさび等有害	な欠陥がない	\ 0			
	出来ばえ		全体的な仕上がり・タ	小観及びお	さまり具合が月	臭好である。				
	(出来ばえ)		目視できない部分は	、工事記録	と写真で確認っ	できる。				
			出来ばえに関し、創	意工夫及び	が熟意が見られ	いる。				
			()
		評	定点		X	100 =		点		

- 備考 1 各評価対象項目は、 $A(3点)\cdot B(2点)\cdot C(1点)\cdot D(0点)$ の4段階評価とし、チェックボックスに各点数を入れる。
 - 2 評価点は下記の算式により算出する(小数点以下第二位を四捨五入)。 (評価した項目の得点合計)/(評価した項目数×3)×100
 - 3 評価対象項目のうち対象工事の内容に合致しないものは、評価せずに空欄とする。
 - 4 評価対象項目を追加することが妥当である工事は、項目を追加する。